



## SIPS Dontrol Cut 361 Heavy Hochleistungs-Schneidpaste

### Anwendung

**SIPS Dontrol Cut 361 Heavy Hochleistungs-Schneidpaste** wird in extrem schweren Bearbeitungsprozessen eingesetzt, in denen die flüssigen Metallbearbeitungsöle nicht mehr zufriedenstellende Ergebnisse liefern.

Die Paste ist speziell für sehr schwere Bearbeitungen beim Gewindeschneiden, Bohren, Fräsen, usw. von legierten und unlegierten Stählen sowie Chrom-Nickelstahl, Titan, Mangan-Kohlenstoff-Stählen entwickelt worden.

**SIPS Dontrol Cut 361 Heavy Hochleistungs-Schneidpaste** ermöglicht lange Werkzeugstandzeiten und eine gute Oberflächengüte des bearbeiteten Materials.

Der Anwendungsbereich erstreckt sich über hochlegierte Kohlenstoff-Stähle, Chrom-Nickel-Legierungen V.A., austenitische ferritische Chrom-Nickel-Stähle (rostfreie und hitzebeständige Legierungen), Titan, Mangan, Stahlguss, Grauguss, Temperguss usw.

### Eigenschaften/Produktvorteile

**SIPS Dontrol Cut 361 Heavy Hochleistungs-Schneidpaste** basiert auf Wachsen und Vaselinen mit sorgfältig aufeinander abgestimmten Schwefel- und Phosphorverbindungen als EP-Zusatz (Extreme Pressure Additive). Die Paste ermöglicht hohe Schnittgeschwindigkeiten bei niedrigem Werkzeugverschleiß und sehr guter Oberflächengüte.

### Technische Daten

	Einheit	Methode	
Farbe			Braun
Form			Pastös
Dichte bei 20°C	kg/m <sup>3</sup>	ASTM D 4052	1000
Flammpunkt	°C	ASTM D 92	>270

### Lagerung:

Lagertemperatur: 5 - 40 °C  
Haltbarkeit: 3 Jahre  
Lagerklasse (VCI-Konzept): 10

Artikel-Nr.: 56895  
Ausgabe: 19.04.2016