



## SIPS TSL-4 SAE 10W-40 synth. Hochleistungs-Motorenöl

### Eigenschaften

**SIPS TSL-4 SAE 10W-40 synth. Hochleistungs-Motorenöl** ist ein hoch legiertes UHPD-Leichtlauf-Motorenöl für Nutzfahrzeuge. Durch den Einsatz von ausgewählten Basisölen konnte der von den Motorenherstellern bevorzugte Ganzjahres-Viskositätsbereich SAE 10W-40 realisiert werden. Bei sehr niedrigen Außentemperaturen wird durch die Kälteviskosität SAE 10W sicherer Kaltstart (geringer Kaltstartverschleiß) und schnellstmögliche Versorgung aller Schmierstellen gewährleistet. Extreme Beanspruchungen werden durch die Hochtemperatur-Viskosität SAE 40 sicher beherrscht. Reibungsverluste und Verschleiß werden verringert. Die Wirtschaftlichkeit wird durch niedrigen Öl- und Kraftstoffverbrauch so wie durch längere Motorstandzeiten deutlich verbessert.

### Einsatzhinweise

**SIPS TSL-4 SAE 10W-40** wurde speziell für die wirtschaftliche Versorgung abgasoptimierter Motoren, auch bei extremen Beanspruchungen, entwickelt. Durch den Einsatz von speziellen Additivsystemen wird eine hervorragende Oxidations- und Hochtemperatur-Stabilität gewährleistet. Ein gutes Dispergiervermögen und eine damit verbundene Kolbensauberkeit vermeiden Ablagerungen im Motorraum, die eventuell zu einem Leistungsabfall führen könnten.

**SIPS TSL-4 SAE 10W-40** ist ein ganzjährig einsetzbares Hochleistungs-Nutzfahrzeug-Motorenöl, welches auf die neuen Abgasemissionsrichtlinien abgestimmt wurde. Zusätzlich werden natürlich alle Bedingungen für ältere Saugmotoren oder stationäre Dieselmotoren abgedeckt.

### Einsatzempfehlung

- SAE-Klasse 10W-40
- ACEA E4/E7
- API CI-4
- MB 228.5
- MAN M 3277
- Scania LDF-2
- Volvo VDS-3 (STD 417-0002)
- MTU MTL 5044 Typ 3
- MTU DDC BR 2000/4000
- DAF
- Mack EO-N / EO-M Plus
- Cummins CES 20077/20078
- Deutz DQC III-10
- Renault VI RLD-2/RXD

### Technische Daten

Kenndaten		Prüfmethode	
SAE-Klasse		SAE J 300	10W-40
Dichte bei 15°C	g/cm <sup>3</sup>	DIN 51 757	0,873
Dyn. Viskosität bei -25°C (CCS)	mPa.s	ASTM D 5293	6.675
Kin. Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	DIN EN ISO 3104	96,8
Kin. Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	DIN EN ISO 3104	14,4
Viskositätsindex (VI)		DIN ISO 2909	154
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	230
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-30
Basenzahl	mgKOH/g	DIN ISO 3771	12,6
Sulfatasche	g/100 g	DIN 51 575	1,6

Artikel-Nr.: 02086  
Ausgabe: 25.03.2014