



SIPS Umlauf- und Kompressorenöl KSL 100 ISO 150

SIPS Umlauf- und Kompressorenöl KSL 100 wird aus paraffinbasischem Grundöl mit hohem natürlichem VI und hohem Flammpunkt hergestellt. Gute Alterungsbeständigkeit und minimale Rückstandsbildung sind wegen der thermischen Belastungen in vielen Verdichtern unabdingbar.

SIPS Umlauf- und Kompressorenöl KSL 100 erfüllt diese Anforderungen. **SIPS Umlauf- und Kompressorenöl KSL 100** gewährleistet sichere Schmierung nicht nur im oberen Temperaturbereich, sondern auch im kalten Zustand des Kompressors. Das trägt wesentlich zur Verschleißminderung bei. Eine ausgezeichnete Demulgierbarkeit und geringe Schaumneigung sind weitere hervorragende Eigenschaften von **SIPS Umlauf- und Kompressorenöl KSL 100**.

Einsatzhinweise

SIPS Umlauf- und Kompressorenöl KSL 100 hat sich wegen geringer Rückstandsbildung bei hohen Verdichtungstemperaturen besonders in thermisch hochbelasteten Hubkolben- und Drehkolbenverdichtern bewährt. Weitere Einsatzbereiche sind Wälz- und Gleitlager in Ölumlaufanlagen, z.B. Kunststoff- und Gummikalandern, Papiermaschinen, Drehrohröfen usw. Beim Betrieb von Verdichtern ist die Unfallverhütungsvorschrift VBG 16 zu beachten.

Einsatzempfehlung

SIPS Umlauf- und Kompressorenöl KSL 100 entspricht den höchsten Anforderungen moderner Verdichteranlagen.

- Gruppe VDL nach DIN 51 506, überdeckt die Anforderungen der Gruppen VBL und VCL.
- ISO 6743 Teil 3 DAA, DAG und DAH.

Eigenschaften

| Kenndaten | Einheit | Prüfmethode | |
|---------------------------|--------------------|--------------|---------|
| Kennzeichnung | | DIN 51 502 | VDL 150 |
| Farbzahl | | DIN ISO 2049 | L 2,5 |
| Dichte bei 15°C | g/cm ³ | DIN 51 757 | 0,886 |
| Kin. Viskosität bei 40°C | mm ² /s | DIN 51 562 | 150 |
| Kin. Viskosität bei 100°C | mm ² /s | DIN 51 562 | 14,3 |
| Viskositätsindex VI | | DIN ISO 2909 | 92 |
| Flammpunkt COC | °C | DIN ISO 2592 | 265 |
| Pourpoint | °C | DIN ISO 3016 | -12 |