



**SIPS Industrie-Getriebeöle der EP-Reihe
Höchstdruck (EP-)Schmieröl auf der Basis hochwertiger Solventraffinate mit zinkfreier
Verschleißschutzadditivierung**

BESCHREIBUNG

Öle der EP-Reihe zeichnen sich durch höchste Belastbarkeit aus (Timken: 70lbs) so, dass selbst bei ungünstigen Gleitverhältnissen, hoher Flächenpressung und stoßweiser Beanspruchung ein stabiler Schmierfilm erhalten bleibt. Damit wird eine Oberflächenermüdung verhindert sowie der Bildung von Grauflecken bzw. Grübchen wirksam vorgebeugt. Durch gute Alterungsstabilität, hervorragendes Schaumverhalten und geringe Viskositäts-Temperatur-Abhängigkeit können die Eisatzzeiten bei Verwendung von SIPS Industrie-Getriebeölen der EP-Reihe Gegenüber herkömmlichen EP-Schmierstoffen oft erheblich verlängert werden. SIPS Industrie-Getriebeöle besitzen auch wirksamen Korrosionsschutz und verhalten sich neutral gegenüber Stahl, Buntmetallen, Elastomeren und Innenlackierungen.

ANWENDUNG

SIPS Industrie-Getriebeöle der EP-Reihe haben sich in vielen Hochleistungsgetrieben, über die höchsten Drehmomente (auch mit hohen Gleitanteilen) übertragen wurden, sowie bei extremen Zahnflankenbelastungen und Temperaturen, bestens bewährt. Ebenso wie in hochbelasteten Gleit- und Wälzlagern, wie z.B. in Walzwerksanlagen, Kalandern, Pressen und Brechern. Die Getriebeöle erfüllen alle üblichen Anforderungen für EP-Industriegetriebeöle.

SPEZIFIKATION & QUALITÄTSNIVEAU

Siemens MD (Flender) Revision 15
(ISO VG 220, 320, 460, 680)
Müller Weingartner DT 55005
Stiebel Getriebe A2000, S2000 (ISO VG 100, 220)
QuarryMaster (ISO VG 100, 220)
QuarryMaster highpower (ISO VG 100, 220)
Stiebel Getriebe P2000, P3000 etc. und B2000 (ISO VG 220)
AGMA 250.04
AGMA 9005-D94
DIN 51517-3 CLP
SEB 181226
US Steel 222, 223, 224
ISO 12925-1 L-CKC

Vorschriften der Timken Ltd. für Wälzlager
Schadenskraftstufe DIN ISO 14635-1 A/8, 3/90-M:>12

Graufleckentragfähigkeit gem. FVA Informationsblatt Nr. 54/I-IV:>10



TECHNISCHE DATEN

Eigenschaft	Einheit	Methode	EP 1 CLP 68	EP 2 CLP 100	EP 2,2 CLP 150	EP 3 CLP 220	EP 4 CLP 320	EP 5 CLP 460	EP 6 CLP 680
Dichte bei 15°C	kg/m ³	DIN 51757	882	885	889	897	900	906	904
Flammpunkt COC	°C	ISO 2592	>210	>210	>220	>235	>230	>230	>230
Viskositäts- klasse	SAE		68	100	150	220	320	460	680
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	DIN 51562/T1	65	98	155	226	319	469	666
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	DIN 51562/T1	8,5	10,9	14,7	18,8	23,6	30,0	39,4
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	<-21	<-18	<-15	<-15	<-15	<-12	<-12

Art.-Nr.: 00466/00476/00478/00480/00483/00485/00487
Ausgabe: 30.10.2018