

SIPS Hochtemperaturfette – bleiben cool, wenn es heiß wird!



»» **ALLES IN BEWEGUNG.**

Fette haben einen „stressigen“ Job. Schließlich müssen Sie – auch unter extremen Bedingungen – sicherstellen, dass alles reibungslos läuft. Eine besondere Herausforderung stellen hohe Temperaturen dar: Je heißer es wird, umso mehr ist eine gleichbleibende Leistungsfähigkeit des Fettes gefragt.

Unsere Hochtemperaturfette kennen keine Formschwankungen. Vom Kaltlauf bis hin zur höchsten Betriebstemperatur schützen Sie Ihre Maschinen vor Verschleiß und Ihre Produktion vor Ausfällen.

Sie haben Fragen? Rufen Sie an, wir beraten Sie gern.

»»» SIPS SIPLEX 2431 NSF H1-Freigabe



Eigenschaften:

- > kein Tropfen, Schmilzen, Verlaufen, Verkohlen
- > wird nicht weich, deshalb kurzfristige Temperaturwechsel möglich
- > sehr gut haftend
- > äußerst beständig gegen Auswaschung
- > hervorragende Konsistenz gegen kaltes und warmes Wasser, Salzwasser, Reinigungsmittel etc.
- > Anwendung in konstant heißer und feuchter Arbeitsumgebung möglich
- > Bakterienwachstum wird nicht gefördert

Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +400 °C

Typ: synthetisches, gelartiges FD-H1 Hochtemperaturfett

Grundöl PAO*

Seifenbasis anorganisch

DIN Bezeichnung (DIN 51 502)

K2R-40

NLGI Klasse

1-2

Einsatzbereiche:

- > Lebensmittel-Produktions-Maschinen
- > Bäckerei-Maschinen, Gefriermaschinen, Textil-, Holzbearbeitungs- und Wäschereimaschinen
- > Wälzlagerschmierung bei erhöhten Temperaturen über 120 °C
- > Lüfter-Lager-Schmierung
- > Schmierung an Ofen-Lagern
- > Kritische Bereiche in Werkzeugmaschinen

H1 Lebensmittelfreigabe:
NSF Registrierungs-Nr. 144458

»»» SIPS SIPLEX TEPIR EP (0/1/2)



Eigenschaften:

- > nicht brennbar
- > sehr hoher Viskositätsindex des Grundöls garantiert besonders gutes Schmiervermögen
- > geringe Verdampfung bei hohen Temperaturen
- > außergewöhnliche Resistenz gegen Oxidation für lange Lebensdauer
- > sehr gute Resistenz gegenüber Lösemitteln, Laugen, Säuren, Strahlung, flüssigem Sauerstoff und Gasen
- > gute Verträglichkeit mit Metallen und Kautschuk
- > besonders gute dielektrische Festigkeit
- > Mischbarkeit mit „Klüber Barrierta L55/2“ kann bescheinigt werden

Temperatureinsatzbereich: -20 °C bis +250 °C

Typ: Kombination aus hochwertigem, synthetischem Grundöl (PFPE*) und leistungsstarkem, anorganischem Verdicker (PTFE*)

Grundöl

synthetisch

Seifenbasis

PTFE*, anorganisch

DIN Bezeichnung (DIN 51 502)

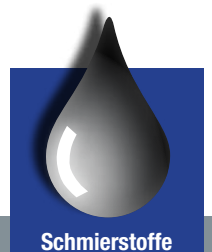
KP2U-20

NLGI Klasse

0/1/2

Einsatzbereiche:

- > schwierige Schmiervorgänge bei sehr hoher Temperatur und extremen Umwelteinflüssen





SIPS DONTROL KD 220 C



Eigenschaften:

- > chemisch inert
- > hervorragende Hochtemperaturstabilität
- > gute oxidative Beständigkeit
- > entsprechen der USDA H1 bzw. FDA Vorschriften
- > unlöslich in vielen Lösungsmitteln
- > ungiftig innerhalb der angegebenen Temperaturbereiche
- > unbrennbar
- > relativ gut strahlenbeständig
- > tieftemperaturbeständig

Temperatureinsatzbereich: -20 °C bis +250 °C

Grundöl Fluorierter Kohlenwasserstoff

Seifenbasis PTFE*

DIN Bezeichnung (DIN 51 502)

KFK2U-20

NLGI Klasse

2

Einsatzbereiche:

- > Wälz- und Gleitlager im Hochtemperaturbereich
- > Elektroniklager/Computerantriebe
- > Ventile von Heißluftballons
- > Ventile und Dichtungen bei Einwirkung von aggressiven Medien im Schmierbereich
- > Hochtemperaturlager von Hochgeschwindigkeitsfahrzeugen
- > Wälz- und Gleitlager in der Luft- und Raumfahrt



SIPS DONTROL TEMPLUS 240



Eigenschaften:

- > hervorragende Oxidationsstabilität
- > hoher Tropfpunkt
- > exzellenter Korrosionsschutz
- > absolut silikonfrei
- > geruchsneutral
- > scherstabil
- > verhindert das Auswaschen durch Wasser

Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +240 °C

Grundöl PAO*

Seifenbasis Polyharnstoff

DIN Bezeichnung (DIN 51 502)

KHC2U-40

NLGI Klasse

2

Einsatzbereiche:

- > für Wälz- und Gleitlager in Laufrollen von
 - Kreisförderanlagen
 - Lackier- und Einbrennöfen
 - Waffelbackautomaten
- > Kunststoffproduktion und Automobilindustrie



SIPS SILIKONFETT 511-280



Eigenschaften:

- > alterungs- bzw. oxidationsbeständig
- > chemische Neutralität (Indifferenz)
- > weich und geschmeidig
- > sehr gut walkstabil
- > niedrige Verdampfungsraten

Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +230 °C

Grundöl Silicon

Seifenbasis Polyurea

DIN Bezeichnung (DIN 51 502)

KSI2K-40

NLGI Klasse

2

Einsatzbereiche:

- > Steuer- und Regeleinrichtungen von Vulkanisierbetrieben
- > Wälzlager an Rüttelsieben in Asphaltmaschinen
- > Wälz- und Gleitlager im Hochtemperaturbereich, z.B. Ventilatorenlager, Ofenwagenlager, Elektromotoren
- > Wälzlager an Papiermaschinen und Textilmaschinen
- > Wälz- und Gleitlager an Schmiedepressen und Gießereimaschinen



SIPS DONTROL GBE 540



Eigenschaften:

- > guter Korrosionsschutz
- > sehr gutes Druckaufnahmevermögen
- > alterungs- bzw. oxidationsbeständig
- > keine Verharzung

Temperatureinsatzbereich: -20 °C bis +230 °C

Typ: Hochtemperaturfett auf Polyharnstoffbasis

Grundöl Polyol Ester

Seifenbasis Bentonit

DIN Bezeichnung (DIN 51 502)

KPE2R-20

NLGI Klasse

2

Einsatzbereiche:

- > für hochbelastete Gleitflächen in der Feinmechanik, Optik und Elektrotechnik
- > für Wälz- und Gleitlager
- > für Ketten in Trockenöfen, Lackieröfen, Backöfen
- > für Lager in Stranggussanlagen



>>> SIPS DONTROL 461 S



Eigenschaften:

- > guter Korrosionsschutz
- > weich und geschmeidig
- > langzeitstabil
- > sehr gute Haftfähigkeit
- > gute Abdichtung gegen korrosiv wirkende Gase und Flüssigkeiten
- > gute Wasserbeständigkeit
- > hervorragendes Druckaufnahmevermögen
- > geringe Gefahr von Verklumpung oder sonstigen Ablagerungen

Temperatureinsatzbereich: -30 °C bis +200 °C

Grundöl Ester + PAO*

Seifenbasis Polyharnstoff

DIN Bezeichnung (DIN 51 502)

KPE2S-30

NLGI Klasse

2

Einsatzbereiche:

- > Wälzlager an Rüttelsieben in Asphaltmaschinen
- > Wälz- und Gleitlager im Hochtemperaturbereich
- > als Formentrennmittel im Messingdruckguss
- > Gewindespindel bei hohen Temperaturen
- > Robotergetriebe mit Flex-Spline
- > Interieur-Systeme in Kraftfahrzeugen (z. B. Jalousien)

>>> SIPS DONTROL GREASE PHST 460



Eigenschaften:

- > bildet keine Ablagerungen
- > hervorragende Druckaufnahmefähigkeit
- > sehr gut haftfähig und wasserbeständig
- > absolut silikonfrei
- > zuverlässiger Korrosionsschutz
- > sehr gute Abdichtungseigenschaften

Temperatureinsatzbereich: -10 °C bis +200 °C

Grundöl Mineralölbasis

Seifenbasis Polyharnstoff

DIN Bezeichnung (DIN 51 502)

KL1.5S-10

NLGI Klasse

1-2

Einsatzbereiche:

- > Wälz- und Gleitlager im Hochtemperaturbereich (Lager an Glüh- und Trockenöfen, Drehrohröfen, Manipulatoren, Kühlbettanlagen, Förderanlagen, Heißwind- und Abgasventilatoren, Gebläse, Elektromotoren)
- > Wälz- und Gleitlager an Textilmaschinen
- > Robotergetriebe

>>> SIPS DONTROL MU2



Eigenschaften:

- > guter Korrosionsschutz
- > weich und geschmeidig
- > geeignet für hohe Drehgeschwindigkeiten
- > niedrige Anlaufdrehmomente
- > geruchsneutral
- > gute Wasserbeständigkeit
- > besonders geeignet für Lebensdauerschmierung

Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +180 °C

Grundöl Mineralölbasis

Seifenbasis Polyharnstoff

DIN Bezeichnung (DIN 51 502)

KP2R-40

NLGI Klasse

2

Einsatzbereiche:

- > Wälz- und Gleitlager im Hochtemperaturbereich (Ventilatorenlager, Ofenwagenlager, Elektromotoren, etc.)
- > als Formentrennmittel im Messingdruckguss
- > für Gewindespindeln
- > Robotergetriebe mit Flex-Spline
- > Türaufsteller in Kraftfahrzeugen

>>> SIPS BELTAX WHZ 2



Eigenschaften:

- > außergewöhnliche Haftfestigkeit, adhäsive Eigenschaften
- > wasserbeständig, zuverlässiger Korrosionsschutz
- > gutes Abdichtvermögen
- > weich und geschmeidig

Temperatureinsatzbereich: -35 °C bis +170 °C

Grundöl Mineralölbasis

Seifenbasis Lithiumkomplex

DIN Bezeichnung (DIN 51 502)

KPF2R-30

NLGI Klasse

2

Einsatzbereiche:

- > Lager im Hochtemperaturbereich, z. B. Ventilatorenlager, Ofenwagenlager, Elektromotoren
- > hochtemperaturbelastete, schnelldrehende Lager über extrem lange Zeiträume (z. B. PKW-Lager)
- > Kraftfahrzeugschmierung (Radnaben, Kugelgelenke, Lager, Wasserpumpen, Bremszylinder, Kupplungsdrucklager), vor allem bei rauhem Betrieb

>>> SIPS DONTROL NBU 12



Temperatureinsatzbereich: -30 °C bis +170 °C
Grundöl Mineralölbasis
Seifenbasis Lithiumkomplex
DIN Bezeichnung (DIN 51 502) KP2R-30
NLGI Klasse 2

Einsatzbereiche:
 > Schmierung von hoch druckbelasteten Wälz- und Gleitlagern bei erhöhten Lagertemperaturen

>>> SIPS DONTROL HTF 301



Temperatureinsatzbereich: -20 °C bis +150 °C
Grundöl Mineralölbasis
Seifenbasis Bentonit
DIN Bezeichnung (DIN 51 502) KP2N-20
NLGI Klasse 2

Einsatzbereiche:
 > Schmierung von hoch druckbelasteten Wälz- und Gleitlagern bei erhöhten Lagertemperaturen

>>> SIPS HTF 11



Temperatureinsatzbereich: -20 °C bis +150 °C
Grundöl Mineralölbasis
Seifenbasis Aluminiumkomplex
DIN Bezeichnung (DIN 51 502) KP2P-20
NLGI Klasse 2

Eigenschaften:
 > walkstabil, oxidationsbeständig, sehr haftfähig
Einsatzbereiche:
 > Schmierung von hoch druckbelasteten Wälz- und Gleitlagern bei erhöhten Lagertemperaturen

>>> SIPS DONTROL 2 PTFE



Temperatureinsatzbereich: -25 °C bis +145 °C
Grundöl Mineralölbasis
Seifenbasis Lithiumkomplex mit PTFE*
DIN Bezeichnung (DIN 51 502) KPF2P-25
NLGI Klasse 2

Eigenschaften:
 > walkstabil, oxidationsbeständig, sehr haftfähig
Einsatzbereiche:
 > zur Schmierung von hoch druckbelasteten Wälz- und Gleitlagern bei erhöhten Lagertemperaturen

>>> SIPS SIPLEX BIO FF 3542



Temperatureinsatzbereich: -15 °C bis +130 °C
Grundöl synthetische Ester-Öle
Seifenbasis Lithiumkomplex
DIN Bezeichnung (DIN 51 502) KP2K-20
NLGI Klasse 1,5

Eigenschaften:
 > biologisch abbaubar (< 60 % in 28 Tagen)
 > feuerfest und nicht brennbar
 > gute Haftung in der Schmierzone
 > optimierte Werkzeug-Standzeiten
 > sehr anwender- und hautverträglich
Einsatzbereiche:
 > für Bauteile unter starker Belastung

* PAO = Polyalphaolefine
 PTFE = Poly-Tetra-Fluorethylen
 PFPE = Perfluorierte Polyetheröle

