

SIPS Schmierstoffe – für die Lebensmittelindustrie!



>>> **ALLES IN BEWEGUNG.**

Schmierstoffe in der Lebensmittel-, Futtermittel und Pharmaindustrie müssen nicht nur dafür sorgen, dass Ihre Produktion in Bewegung bleibt, sie müssen auch im Falle eines Kontaktes mit dem Produktionsgut unbedenklich sein. Unser breites Angebot an NSF H1 freigegebenen Schmierstoffen deckt Ihre Wünsche lückenlos ab.

Kälte, Hitze, korrosionsaggressive Bedingungen - unsere Öle, Fette und Sprays sorgen für maximale Produktivität und maximalen Schutz vor Verunreinigungen. Sie haben Fragen? Rufen Sie an, wir beraten Sie gern.

Alle Inhaltsstoffe der aufgeführten Produkte entsprechen den Anforderungen der NSF (National Sanitary Foundation) für die Kategorie USDA-H1 bzw. der FDA-Richtlinien. Die Schmierstoffe haben eine SIPS NSF-H1 Freigabe bzw. eine entsprechende Freigabe liegt vor.

FETTE

SIPS SIPLEX 2431



Eigenschaften:

- > kein Tropfen, Schmilzen, Verlaufen, Verkohlen
- > wird nicht weich, deshalb kurzfristige Temperaturwechsel möglich
- > sehr gut haftend
- > äußerst beständig gegen Auswaschung
- > hervorragende Konsistenz gegen kaltes und warmes Wasser, Salzwasser, Reinigungsmittel etc.
- > Anwendung in konstant heißer und feuchter Arbeitsumgebung möglich
- > Bakterienwachstum wird nicht gefördert

Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +400 °C

Grundöl PAO*

Seifenbasis anorganisch

Einsatzbereiche:

- > Lebensmittel-Produktions-Maschinen
- > Bäckerei-Maschinen, Gefriermaschinen, Textil-, Holzbearbeitungs- und Wäschereimaschinen
- > Wälzlagerschmierung bei erhöhten Temperaturen über 120 °C
- > Lüfter-Lager-Schmierung
- > Schmierung an Ofen-Lagern
- > Kritische Bereiche in Werkzeugmaschinen

DIN 51 502

K2 R-40

NLGI Klasse

1 2



SIPS BELTAX FOOD GREASE MULTI LM

Eigenschaften:

- > physiologisch unbedenklich
- > gute Förderbarkeit in Zentralschmieranlagen
- > alterungsbeständig
- > wasserbeständig
- > korrosionsschützend
- > sehr gut haftend
- > gute Verschleißschutzeigenschaften

Temperatureinsatzbereich: -20 °C bis +140 °C

Grundöl medizinisches Weißöl

Seifenbasis Aluminiumkomplex

Einsatzbereiche:

- > Maschinen in der Lebensmittel-, Futtermittel- und Verpackungsindustrie

DIN 51 502

G00 N-20 G0 N-20 K1 N-20 K2 N-20

NLGI Klasse

00 0 1 2





SIPS BELTAX FOOD MULTI SYNTH EP LM SPRAY

Eigenschaften:

- > physiologisch unbedenklich
- > walkstabil
- > oxidationsbeständig
- > wasserbeständig
- > hohes Druckaufnahmevermögen
- > sehr haftfähig

Einsatzbereiche:

- > Maschinen in der Lebensmittel-, Genußmittel-, Futtermittel- und Verpackungsindustrie
- > Wälz- und Gleitlager, auch bei erhöhter Lagertemperatur, hohen Belastungen und Wassereinfluss
- > Schmierstellen, bei denen ein direkter Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann

Grundöl

synthetisch

DIN 51 502

GPFHC GPFHC KPFHC KPFHC

00 P-40 0 P-40 1 P-40 2 P-40

NLGI Klasse

00 0 1 2

SONSTIGE



SIPS BELTAX ZLO

Eigenschaften:

- > löst Zuckerkrusten
- > ungiftig
- > guter Korrosionsschutz

Einsatzbereiche:

- > **Schmier- und Reinigungsfluid** für Maschinen und Geräte in der Lebensmittelindustrie
- > Reinigung von Maschinen auf denen sich Zucker abgelagert, z.B. Einwickelmaschinen
- > Betriebsstoff für Kipphebel, Gelenke, Heber, Gegenheber etc.

SIPS BELTAX COR 22



Eigenschaften:

- > physiologisch unbedenklich
- > verdrängt Wasser
- > gute Wasser- und Regenwasserbeständigkeit
- > geruchlos
- > bildet dünnen, leicht fettigen, grifffesten Schutzfilm

Einsatzbereiche:

- > **Korrosionsschutzmittel** für die Zwischenlagerung von Maschinenteilen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie, auch bei Außenlagerung
- > Konservierung von Werkzeugen und Instrumenten bei der Lagerung

VERPACKUNG

Wir sind sehr gut sortiert für Sie. Lieferung in allen üblichen Verpackungseinheiten.

ÖLE

- > 1 l Flasche
 - > 5 l Kanister
 - > 10 l Kanister
 - > 20 l Kanister
 - > 60 l Spundfass
 - > 200 l Drums
- lose im eigenen Tankwagen

FETTE

- > 100 g Tube
- > 400 g Kartusche
- > 1 kg Dose
- > 5 kg Eimer
- > 10 kg Eimer
- > 15 kg Eimer
- > 25 kg Hobbock
- > 50 kg Hobbock
- > 180 kg Deckel-Fass

SPRAYS

Natürlich sind zahlreiche Produkte auch als Sprays lieferbar.

- > 200 ml Spraydose
- > 400 ml Spraydose
- > 500 ml Spraydose

Wir konfektionieren und verpacken nach Ihren Wünschen.

Z. B. auch in 10 g und 20 g Kissen, bitte Mindestabnahmemengen beachten.

* PAO = Polyalphaolefine

SIPS GmbH

Helmholtzstr. 46-48

47147 Viersen

Tel.: +49 (0) 21 62/93 08-0

Fax: +49 (0) 21 62/1 56 56

E-Mail: service@sips.de



www.sips.de



SIPS BELTAX FOOD GREASE MULTI PLUS EP LM

Eigenschaften:

- > physiologisch unbedenklich
- > gute Förderbarkeit in Zentralschmieranlagen
- > alterungsbeständig
- > sehr gut haftend und wasserbeständig
- > korrosionsschützend
- > hohes Druckaufnahmevermögen
- > oxidationsbeständig

Temperatureinsatzbereich: -20 °C bis +140 °C

Grundöl medizinisches Weißöl

Seifenbasis Aluminiumkomplex

Einsatzbereiche:

- > hochbelastete Maschinen in der Lebensmittel-, Futtermittel- und Verpackungsindustrie, auch bei hohen Temperaturen und Feuchtigkeit

DIN 51 502 GP00 N-20 GP0 N-20 KP1 N-20 KP2 N-20

NLGI Klasse 00 0 1 2



SIPS BELTAX FOOD MULTI SYNTH EP LM

Eigenschaften:

- > physiologisch unbedenklich
- > walkstabil
- > oxidationsbeständig
- > wasserbeständig
- > hohes Druckaufnahmevermögen
- > sehr haftfähig

Temperatureinsatzbereich: -45 °C bis +160 °C

Grundöl synthetisch

Seifenbasis Aluminiumkomplex

Einsatzbereiche:

- > Maschinen in der Lebensmittel-, Genußmittel-, Futtermittel- und Verpackungsindustrie
- > Wälz- und Gleitlager, auch bei erhöhter Lagertemperatur, hohen Belastungen und Wassereinfluss
- > Schmierstellen, bei denen ein direkter Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann

DIN 51 502 GPFHC GPFHC KPFHC KPFHC

00 P-40 0 P-40 1 P-40 2 P-40

NLGI Klasse 00 0 1 2



SIPS BELTAX FOOD SONDERFETT LM 5000

Eigenschaften:

- > physiologisch unbedenklich
- > walkstabil
- > oxidationsbeständig
- > wasserbeständig
- > hohes Druckaufnahmevermögen
- > haftfähig

Temperatureinsatzbereich: -20 °C bis +140 °C

Grundöl medizinisches Weißöl

Seifenbasis Aluminiumkomplex

Einsatzbereiche:

- > Maschinen in der Lebensmittel-, Genußmittel-, Futtermittel- und Verpackungsindustrie
- > gemäß den KTW-Empfehlungen für den Einsatz in Wasserarmaturen freigegeben
- > Schmierstellen, bei denen ein direkter Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann

DIN 51 502 KPF 2 N-20

NLGI Klasse 2



SIPS BELTAX FOOD SONDERFETT LM 7000

Eigenschaften:

- > physiologisch unbedenklich
- > äußerst walkstabil
- > wasserbeständig
- > oxidationsbeständig
- > gute Korrosionsschutzeigenschaften
- > haftfähig

Temperatureinsatzbereich: -20 °C bis +140 °C

Grundöl medizinisches Weißöl

Seifenbasis Aluminiumkomplex

Einsatzbereiche:

- > Maschinen in der Lebensmittel-, Genußmittel-, Futtermittel- und Verpackungsindustrie
- > Wälz- und Gleitlager, auch bei erhöhter Lagertemperatur und Wassereinfluss
- > Schmierstellen, bei denen ein direkter Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann

DIN 51 502 KPF 2 N-20

NLGI Klasse 2



SIPS BIO LUBE 46

Eigenschaften:

- > gutes Reinigungsvermögen
- > klar und transparent
- > geschmacksneutral und geruchlos
- > wasser- und seewasserbeständig
- > gute Kriechfähigkeit
- > unlöslich in Wasser
- > guter Korrosionsschutz

Grundöl

Paraffin

Einsatzbereiche:

- > Getriebe der Lebensmittelindustrie
- > Hydraulikanlagen der Lebensmittel-, Pharmaindustrie
- > Ketten, Antriebs- und Förderketten
- > Wälzlager und Gleitlager
- > Gleitmittel für Gummi, Latex und Kunststoffe
- > spanlose Metallumformung, Umformung von Aluminium, Buntmetallen und deren Legierungen
- > Förderhaken, Gleitlager, Rollen, Gelenke, Kupplungen
- > Ketten an Lebensmittel-, Verpackungs-, Abfüllmaschinen

ISO VG:

46

SPRAYS

SIPS BELTAX G SPRAY

Eigenschaften:

- > Hochtemperaturbeständigkeit
- > wasserabweisend
- > gut kriechfähig
- > sehr gute Wasserbeständigkeit
- > sehr gut dichtungsverträglich
- > trocknet nicht aus

Grundöl

Silikon

Einsatzbereiche:

- > Formentrennmittel für Trennvorgänge in der kunststoff- und kautschukverarbeitenden Industrie
- > Schmierstoff + Pflegemittel in der Lebensmittelindustrie
- > Gleitflächen an Textil-, Verpackungs-, Kunststoffmaschinen
- > Trennmittel beim Schweißen, für Gummi und Kunststoffe
- > Gleitmittel für Kunststoffe, Textil- und Kunststofffasern, Gummi
- > für elektrische Kontakte, auch zur Konservierung
- > als Dichtungsmittel

SIPS SIPSTISOL 8 SPRAY

Eigenschaften:

- > physiologisch unbedenklich
- > geschmacksneutral und geruchlos
- > löst Verschmutzungen
- > wasserverdrängend
- > hohes Kriechvermögen

Grundöl

Paraffinum subliquidum

(Entspricht dem im Deutschen Arzneibuch definierten Paraffinum subliquidum ebenso wie den FDA-Regulations 21 CFR 178.3620 (a))

Einsatzbereiche:

- > Schmierung und Pflege von Maschinenelementen in der Nahrungsmittel-, Brauerei- und Getränkeindustrie
- > Schmierung und Abdichtung eingeschliffener Teile wie z.B. Hahnkükten, Dosierkolben, Ventile
- > Schmierung von langsam laufenden Wälz- und Gleitlagerungen, Zahnräder und Ketten an Abfüll- und Verpackungsmaschinen, Rührwerken, Mühlen, etc.
- > Greifmechanismen an Etikettiermaschinen bei Mineralwasser-Herstellern
- > speziell für Schmierung von Korkschlössern an Weinflaschen-Verkorkungsmaschinen
- > alle Arten von Dichtungen

SIPS BIOLUBE H SPRAY

Eigenschaften:

- > gutes Reinigungsvermögen
- > wasser- und seewasserbeständig
- > klar, transparent und geruchlos
- > gute Kriechfähigkeit
- > unlöslich in Wasser
- > sehr gute Haftfähigkeit
- > guter Korrosionsschutz

Grundöl

PAO*

Einsatzbereiche:

- > Getriebe der Lebensmittelindustrie
- > Ketten, Antriebs- und Förderketten
- > Wälzlager und Gleitlager
- > Gleitmittel für Gummi, Latex und Kunststoffe
- > Förderhaken, Gleitlager, Rollen, Gelenke, Kupplungen
- > Ketten an Lebensmittel-, Verpackungs-, Abfüllmaschinen
- > zur Konservierung und Schmierung von Maschinenteilen, Schrauben, Ventilen etc.



SIPS DONTROL A 00

Eigenschaften:

- > guter Korrosionsschutz
- > gute Haftfähigkeit
- > hoher Betriebswirkungsgrad
- > gute oxidative Beständigkeit
- > sehr gute Wasserbeständigkeit
- > niedriger Reibungskoeffizient
- > niedrige Betriebstemperatur durch niedrige Reibwerte
- > gutes Förderverhalten in Zentralschmieranlagen

Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +90 °C

Grundöl PAO*

Seifenbasis Calcium

Einsatzbereiche:

- > Getriebe in Flugsicherungsanlagen, Kontrollgeräte der Luftfahrt
- > Getriebe in der Industrie, die langsam laufen aber schwer belastet sind
- > Ketten, Antriebs- und Förderketten
- > Getriebe in der Lebensmittelindustrie
- > Zentralschmieranlagen

NLGI Klasse

00

ÖLE



SIPS DONTROL FOOD C LM

Eigenschaften:

- > physiologisch unbedenklich
- > hohe Oxidations- und Alterungsstabilität
- > geringe Rückstandsbildung
- > guter Korrosionsschutz
- > geringe Schaumbildung
- > gutes Demulgiervermögen
- > ausgezeichnetes Luft- und Wasserabscheidevermögen
- > sehr lange Standzeiten
- > geeignet für den Einsatz in Inertgas-/CO₂-Kompressoren

Grundöl synthetisch

Einsatzbereiche:

- > Schmierung von Verdichtern in der Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie
- > Schmierstellen bei denen ein direkter Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann
- > Kompressorenöle ISO 32 und 46 speziell für Schraubekompressoren, ISO 68 speziell für Kolbenverdichter
- > Beim Einsatz in Sauerstoffkompressoren muss nach EN 1012 Teil 1 gewährleistet sein, dass kein Öl oder Fett in den Sauerstoffstrom gelangt

DIN 51 506 VDL/VCL32 VDL/VCL46 VDL/VCL68
ISO VG: 32 46 68



SIPS DONTROL FOOD G LM

Eigenschaften:

- > physiologisch unbedenklich
- > hohe Oxidations- und Alterungsstabilität
- > hohe EP- und Verschleißschutzeigenschaften
- > geringe Schaumbildung
- > neutrales Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien
- > sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften

Grundöl synthetisch

Einsatzbereiche:

- > Schmierung von hochbelasteten Getrieben und Lagern in der Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie
- > Schmierstellen bei denen ein direkter Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann

DIN 51 517 CPL150 CPL220 CPL320 CPL460 CPL680
ISO VG: 150 220 320 460 680



SIPS DONTROL FOOD H LM

Eigenschaften:

- > sehr gute Oxidations- und Alterungsstabilität
- > gutes Wasserabweisungsvermögen
- > hohe EP- und Verschleißschutzeigenschaften
- > geringe Schaumbildung
- > neutrales Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien
- > gute Korrosionsschutzeigenschaften

Grundöl teilsynthetisch

Einsatzbereiche:

- > Hydraulikanlagen in der Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie
- > Schmierstellen bei denen ein direkter Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann

DIN 51 517 HLP32 HLP46 HLP68
ISO VG: 32 46 68



SIPS DONTROL FOOD H SH

Eigenschaften:

- > physiologisch unbedenklich
- > gutes Wasserabweisungsvermögen
- > hohe Oxidations- und Alterungsstabilität
- > hohe EP- und Verschleißschutzeigenschaften
- > neutrales Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien
- > geringe Schaumbildung
- > gute Korrosionsschutzeigenschaften

Grundöl

synthetisch

Einsatzbereiche:

- > Hydraulik- und Umlaufsysteme der Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie
- > Schmierstellen bei denen ein direkter Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann

DIN 51524 T2

HLP15

ISO VG:

15

DIN 51524 T3

HVLP 32

HVLP 46

HVLP 68

HVLP 100

ISO VG:

32

46

68

100

SIPS DONTROL FOOD K LM

Eigenschaften:

- > physiologisch unbedenklich
- > hohe Oxidations- und Alterungsstabilität
- > hohe Verschleißschutzeigenschaften
- > gute Korrosionsschutzeigenschaften
- > ausgeprägte Kriecheigenschaften
- > speziell bei niedriger Viskosität
- > gutes Haftvermögen
- > beständig gegen Feuchtigkeit

Grundöl

vollsynthetisch

Einsatzbereiche:

- > Schmierung von Transportketten in der Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie
- > Schmierstellen bei denen ein direkter Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann

ISO VG:

32

150

220

460

1500

SIPS SILIKONÖL 350

Eigenschaften:

- > außergewöhnliche Schmier- und Trennwirkung
- > wasserabweisend
- > chemisch inert
- > hoher Viskositätsindex
- > ungiftig
- > weiter Temperaturbereich
- > lange Einsetzbarkeit durch gute oxidative und thermische Beständigkeit
- > neutral gegenüber Metalloberflächen

Grundöl

Silikon

Einsatzbereiche:

- > Zusatz zu Bodenpflegemitteln, Waschkonservierern etc.
- > Trennmittel beim Schweißen, für Gummi und Kunststoffe, für Formteile aus Gummi, Polyurethan, Zellulose
- > als Gleitmittel für Kunststoffe, Textil und Kunststofffasern, Gummi, Latex
- > zum Abdichten von Flanschen oder Verbindungen im Bereich aggressiver Lösungsmittel
- > Zusatz zu Kunststoffen, Gummi, Lacken, Beschichtungen
- > Gleitlager an Rührern und Mischern
- > als Wärmeübertragungsflüssigkeit
- > Montage von O-Ringen
- > Wärmeleitung

SIPS SIPLEX LUBE LM

Eigenschaften:

- > Hochtemperaturstabilität
- > guter Verschleißschutz
- > ungiftig
- > verträglich mit Mineralölen
- > wasserabwaschbar

Grundöl

PAO*

Einsatzbereiche:

- > Hydraulikanlagen
- > Ketten, Antriebs- und Förderketten
- > zur allgemeinen Wartung in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie
- > Umlaufsysteme in der Lebensmittelindustrie

ISO VG: 5, 10, 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000



SIPS BELTAX WT 32

Eigenschaften:

- > Spezialfluid für Wärmeübertragungssysteme
- > gesundheitlich unbedenklich
- > Hochtemperaturstabilität
- > guter Verschleißschutz
- > Dichtungsverträglichkeit
- > gutes Schmiervermögen
- > gutes Druckaufnahmevermögen
- > lange Einsetzbarkeit
- > verringerter Ölverbrauch

Einsatzbereiche:

- > für Umlaufsysteme auch unter schweren Belastungen und/oder ungünstigen Betriebsbedingungen
- > Hydraulikanlagen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie
- > Kalander in der Kunststoffindustrie

ISO VG:

32

Grundöl

Paraffin



SIPS SIPSTISOL 8 ÖL

Eigenschaften:

- > physiologisch unbedenklich
- > geruchs- und geschmacksneutral
- > löst Verschmutzungen
- > wasserverdrängend
- > hohes Kriechvermögen

Einsatzbereiche:

- > Schmierung und Pflege von Maschinenelementen in der Nahrungsmittel-, Brauerei- und Getränkeindustrie
- > Schmierung und Abdichtung eingeschliffener Teile wie z.B. Hahnkükken, Dosierkolben, Ventile
- > Schmierung von langsam laufenden Wälz- und Gleitlagerungen, Zahnräder und Ketten an Abfüll- und Verpackungsmaschinen, Rührwerken, Mühlen etc.
- > Greifmechanismen an Etikettiermaschinen bei Mineralwasser-Herstellern
- > speziell für Schmierung von Korkschrössern an Weinflaschen-Verkorkungsmaschinen
- > alle Arten von Dichtungen

Grundöl

Paraffinum subliquidum

(Entspricht dem im Deutschen Arzneibuch definierten Paraffinum subliquidum ebenso wie den FDA-Regulations 21 CFR 178.3620 (a))

ISO VG:

70



SIPS BIO KETTAX LM

Eigenschaften:

- > hohe Temperaturstabilität
- > guter Verschleißschutz
- > geräuschemindernd und ungiftig
- > geringe Verdampfungsverluste
- > gute Haftfähigkeit
- > sehr alterungsbeständig
- > gutes Eindringvermögen auch bei engen Spalten
- > verträglich und mischbar mit Mineralölen
- > problemloser Betrieb auch bei niedrigsten Temperaturen

Einsatzbereiche:

- > Ketten, Last- und Transportketten in der Lebensmittelindustrie
- > auch für Hochtemperatur-Transportketten in Pasteurieranlagen, Trockenöfen, Backöfen etc.
- > allgemeine Schmierung in der Lebensmittelindustrie
- > Wartung von Lagern, Spindeln, Gelenken

ISO VG:

460

Grundöl

PAO*



SIPS BIO LUBE M 68

Eigenschaften:

- > gutes Reinigungsvermögen
- > klar und transparent
- > geschmacksneutral und geruchlos
- > wasser- und seewasserbeständig
- > gute Kriechfähigkeit
- > unlöslich in Wasser
- > guter Korrosionsschutz

Einsatzbereiche:

- > Getriebe der Lebensmittelindustrie
- > Ketten an Lebensmittel-, Abfüll-, Verpackungsmaschinen
- > Ketten, Antriebs- und Förderketten
- > Wälzlager und Gleitlager
- > Gleitmittel für Gummi, Latex und Kunststoffe
- > Förderhaken, Gleitlager, Rollen, Gelenke, Kupplungen

ISO VG:

68

Grundöl

Paraffin



SIPS DONTROL GREASE 238

Eigenschaften:

- > gute Hochtemperaturstabilität
- > sehr gute Wasserbeständigkeit
- > frei von Mineralöl
- > hervorragende Haftfähigkeit
- > sehr guter Korrosionsschutz
- > sehr guter Verschleißschutz
- > gut beständig gegen viele Arten von Alkohol, Säuren
- > gut beständig gegen kaltes und heißes Wasser, Salzwasser

Temperatureinsatzbereich: -20 °C bis +120 °C

Grundöl hochreines Weißöl

Seifenbasis Aluminiumkomplex

Einsatzbereiche:

- > Wälz- und Gleitlager bei hohen Betriebstemperaturen
- > Ketten an Lebensmittel-, Verpackungs-, Abfüllmaschinen
- > Lagerungen in Kühl- und Klimaanlage
- > Lager an Schleusen und Wehren
- > geeignet für Zentralschmieranlagen
- > Gleitschienen in Metzgereien/Fleischverarbeitung
- > Getriebe der Lebensmittelindustrie
- > Förderhaken, Gleitlager, Rollen, Gelenke, Kupplungen

NLGI Klasse

2



SIPS SIPLEX 878

Eigenschaften:

- > sehr guter Korrosionsschutz
- > hervorragender Verschleißschutz
- > sehr gute Wasserbeständigkeit
- > ungiftig
- > geschmacksneutral und geruchlos
- > haftfähig
- > gut beständig gegen kaltes und heißes Wasser

Temperatureinsatzbereich: -20 °C bis +120 °C

Grundöl Paraffin

Seifenbasis Calcium

Einsatzbereiche:

- > Ketten an Lebensmittel-, Verpackungs-, Abfüllmaschinen
- > Wälz- und Gleitlager, Gelenke
- > Lagerungen in Kühl- und Klimaanlage
- > Lager an Schleusen und Wehren
- > Gleitschienen in Metzgereien/Fleischverarbeitung
- > Getriebe der Lebensmittelindustrie

NLGI Klasse

2



SIPS DONTROL T2

Eigenschaften:

- > sehr guter Korrosionsschutz
- > hervorragender Verschleißschutz
- > sehr gute Wasserbeständigkeit
- > ungiftig, geruchlos und geschmacksneutral
- > frei von Mineralöl und Silikonen
- > haftfähig
- > gut beständig gegen kaltes und heißes Wasser

Temperatureinsatzbereich: -25 °C bis +120 °C

Grundöl Paraffin

Seifenbasis Calcium

Einsatzbereiche:

- > Ketten an Lebensmittel-, Verpackungs-, Abfüllmaschinen
- > Wälz- und Gleitlager, Gelenke
- > Lagerungen in Kühl- und Klimaanlage
- > Lager an Schleusen und Wehren
- > Gleitschienen in Metzgereien/Fleischverarbeitung
- > Getriebe der Lebensmittelindustrie
- > als Korrosionsschutzmittel

NLGI Klasse

2



SIPS DONTROL GREASE A 662

Eigenschaften:

- > sehr guter Korrosionsschutz
- > hervorragender Verschleißschutz
- > relativ gut verträglich mit handelsüblichen Dichtungen
- > ungiftig, geruchlos und geschmacksneutral
- > sehr gute Wasserbeständigkeit
- > frei von Mineralöl und Silikonen
- > haftfähig

Temperatureinsatzbereich: -30 °C bis +120 °C

Grundöl PAO*

Seifenbasis Calciumkomplex

Einsatzbereiche:

- > Montage von O-Ringen
- > Ketten an Lebensmittel-, Verpackungs-, Abfüllmaschinen
- > Wälz- und Gleitlager, Gelenke
- > Lagerungen in Kühl- und Klimaanlage
- > Lager an Schleusen und Wehren
- > Gleitschienen in Metzgereien/Fleischverarbeitung
- > Getriebe der Lebensmittelindustrie
- > für Förderhaken, Gleitlager, Rollen, Gelenke, Kupplungen

NLGI Klasse

2

