



SIPS Dontrol 461 mit MoS2 synthetisches Hochtemperaturfett

Synthetisches Hochtemperaturfett mit MoS2

Ein synthetisches Hochtemperaturfett für die Schmierung von stark druckbelasteten Wälz- und Gleitlagern. Auch nach Überschreiten der Maximaltemperaturen kann mit diesem Schmierfett erfolgreich geschmiert werden, da es einen hohen Prozentsatz schmierwirksamer Feststoffen enthält. Diese schmieren bis +650°C weiter, wenn der Ölträger bereits verdampft ist. Da Fett schützt hervorragend vor Reibung und Verschleiß, es behält seine weiche Struktur auch bei hohen Temperaturen, selbst bei Überschreitung bildet es so gut wie keine festen oder harten Ablagerungen. Additive gegen Oxidation gewährleisten lange Lebensdauer, andere Zusätze bieten zuverlässigen Korrosionsschutz. Enthaltene Verschleißschutzadditive bilden einen thermisch stabilen Film auf der Metalloberfläche, der bei hohen Temperaturen eine Glättung der Rauigkeitsspitzen im Mikrobereich bewirkt. Hierdurch wird die Reibung vermindert und die Hydrodynamik verbessert.

Eigenschaften

- * guter Korrosionsschutz
- * langzeitstabil, daher lange Gebrauchszeiten und Kostensenkung
- * sehr gute Haftfähigkeit
- * gute Abdichtung gegen korrosiv wirkende Gase und Flüssigkeiten
- * gute Wasserbeständigkeit
- * hervorragendes Druckaufnahmevermögen
- * geringe Gefahr der Bildung von Verklumpungen oder sonstigen Ablagerungen

Anwendungen

- * für Wälzlager an Rüttelsieben in Asphaltmaschinen
- * für Wälz- und Gleitlager im Hochtemperaturbereich, z.B. Ventilatorenlager, Ofenwagenlager, Elektromotoren
- * für Wälz- und Gleitlager bei hohen Betriebstemperaturen, z.B. Lager an Glüh- und Trockenöfen, Drehrohröfen, Manipulatoren, Kühlbetтанlagen, Förderanlagen, Heißwind- und Abgasventilatoren, Gebläsen, Elektromotoren
- * für Gewindespindeln bei hohen Temperaturen
- * für Wälz- und Gleitlager an Textilmaschinen

Technische Daten

Farbe		black
Konsistenz, Klasse NLGI	0,1 mm	2
Bezeichnung		KPFE2S-30
Grundöl		Ester + PAO
Bezeichnung		ISO-L-XCGIB2
Dichte 20°C	kg/m ³	940
Viskosität Grundöl, 40°C	mm ² /s	460
Temperaturbereich	°C	-30 -> +200
Temperaturbereich kurzzeitig bis	°C	230
Temperaturbereich Feststoffschmierung	°C	650
Oxidationsstabilität 100h 99°C	kPa	< 35
Tropfpunkt	°C	> 260
Korrosionsschutz Kupfer 24h 100°C	Note	1b
Verdampfungsverlust 22h 100°C (210°F)	%	< 0,25
Korrosionsschutz Emcor, WWO, distilled water	Grade	1

Artikel-Nr.: 56445
Ausgabe: 07.11.2015