



**SIPS Industrie-Getriebeöle der EP-Reihe  
Höchstdruck (EP-)Schmieröl auf der Basis hochwertiger Solventraffinate mit zinkfreier  
Verschleißschutzadditivierung**

**BESCHREIBUNG**

Öle der EP-Reihe zeichnen sich durch höchste Belastbarkeit aus (Timken: 70lbs) so, dass selbst bei ungünstigen Gleitverhältnissen, hoher Flächenpressung und stoßweiser Beanspruchung ein stabiler Schmierfilm erhalten bleibt. Damit wird eine Oberflächenermüdung verhindert sowie der Bildung von Grauflecken bzw. Grübchen wirksam vorgebeugt. Durch gute Alterungsstabilität, hervorragendes Schaumverhalten und geringe Viskositäts-Temperatur-Abhängigkeit können die Eisatzzeiten bei Verwendung von SIPS Industrie-Getriebeölen der EP-Reihe gegenüber herkömmlichen EP-Schmierstoffen oft erheblich verlängert werden. SIPS Industrie-Getriebeöle besitzen auch wirksamen Korrosionsschutz und verhalten sich neutral gegenüber Stahl, Buntmetallen, Elastomeren und Innenlackierungen.

**ANWENDUNG**

SIPS Industrie-Getriebeöle der EP-Reihe haben sich in vielen Hochleistungsgetrieben, über die höchsten Drehmomente (auch mit hohen Gleitanteilen) übertragen wurden, sowie bei extremen Zahnflankenbelastungen und Temperaturen, bestens bewährt. Ebenso wie in hochbelasteten Gleit- und Wälzlagern, wie z.B. in Walzwerksanlagen, Kalandern, Pressen und Brechern. Die Getriebeöle erfüllen alle üblichen Anforderungen für EP-Industriegetriebeöle.

**SPEZIFIKATION & QUALITÄTSNIVEAU**

Battenfeld (ISO VG 220)  
DANIELI  
Feluwa (ISO VG 220, 320)  
Müller Weingarten DT 55005 (ISO VG 100)  
SN (SMS GROUP) (ISO VG 100, 220, 460, 680)  
Stiebel Getriebe A2000, S2000 (ISO VG 100, 220)  
Stiebel Getriebe B2000, P2000, P3000 (ISO VG 220)  
Stiebel Getriebe QuarryMaster (ISO VG 100, 220)  
Stiebel Getriebe QuarryMaster highpower (ISO VG 100, 220)  
DIN 51517-3 (CLP)  
ISO 12925-1 (CKC)  
ISO 12925-1 (CKD) (ISO VG 68, 100, 150, 220, 320, 460)  
AGMA 250.04  
AGMA 9005-D94  
AGMA 9005-E02 (EP) ISO VG 68 – 460)  
AIST 224 (ISO VG 68 – 460)  
David Brown S1.53.101 (ISO VG 68 – 460)  
GM LS-2 EP (ISO VG 68 – 460)  
MAG Cincinnati Machine Gear (ISO VG 68 – 460)  
Müller Weingarten DT 55005 (ISO VG 68, 150, 220, 320, 460, 680, 1000)  
SEB 181226  
Siemens MD (Flender) Revision 13 Flender Code A11 (ISO VG 1000)  
Siemens MD (Flender) Revision 15 Flender Code A17, A16, A15, A14, A13, A12, (ISO VG 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680)  
Freigabe liegt unter anderer Produktbezeichnung für ISO VG 150, 220, 320, 460, 680 vor



US Steel 222,223,224  
 Vorschriften der Timken Ltd. für Wälzlager  
 Schadenskraftstufe DIN ISO 14635-1 A/8, 3/90-M:>12

Graufleckentragfähigkeit gem. FVA Informationsblatt Nr. 54/I-IV:>10

**TECHNISCHE DATEN**

Eigenschaft	Einheit	Methode	EP 1 CLP 68	EP 2 CLP 100	EP 2,2 CLP 150	EP 3 CLP 220	EP 4 CLP 320	EP 5 CLP 460	EP 6 CLP 680
Dichte bei 15°C	kg/m <sup>3</sup>	DIN 51757	883	886	890	895	899	903	904
Flammpunkt COC	°C	ISO 2592	>210	>210	>220	>235	>230	>230	>230
Viskositätsklasse	ISO VG	DIN 51519	68	100	150	220	320	460	680
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562/T1	65	98	155	226	319	469	666
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562/T1	8,5	10,9	14,7	18,8	23,6	30,0	39,4
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	<-21	<-18	<-15	<-15	<-15	<-12	<-12
Viskositätsindex	---	DIN ISO 2909	101	95	93	93	93	92	97

Art.-Nr.: 00466/00476/00478/00480/00483/00485/00487  
 Ausgabe: 16.07.2024